

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)

) DIALOG(R) File 351:Derwent WPI
(c) 2002 Thomson Derwent. All rts. reserv.

007988443

WPI Acc No: 1989-253555/ 198935

XRAM Acc No: C89-113047

XRXPX Acc No: N89-193182

Toner for electrostatic latent image development - comprises nonlinear polyester, plant-based natural wax, montan-based ester wax and antioxidant

Patent Assignee: KONICA CORP (KONS)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
JP 1185661	A	19890725	JP 8810301	A	19880119	198935 B

Priority Applications (No Type Date): JP 8810301 A 19880119

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
JP 1185661	A		9		

Abstract (Basic): JP 1185661 A

Toner comprises a nonlinear polyester (obtd. from a monomer component contg. at least tri-valent polyvalent monomer), plant-based natural wax and/or montan-based ester wax and at least 2 antioxidants.

Pref. the antioxidants are phenol-based and amine-based cpds. as a prim. antioxidant and S-based or P-based cpd. as a sec. antioxidant. Example of phenol-based cpd. is pref. hindered phenols, e.g., mono-t-butyl-p-cresol (m.pt. at least 49 deg.C); and 2,4,6-tri-t-butyl phenol (131 deg.C). Amine-based cpd. is e.g., phenyl-alpha-naphthylamine (m.pt. at least 50 deg.C), 2,2,4-trimethyl-1,2- dihydroxyquinoline polymer (70 antioxidant is trilaurylphosphite, etc. S-based antioxidant is dilaurylthiopropionate (39.5-42.0 deg.C) Content of antioxidant per toner is esp. 0.1-5 wt.%.

ADVANTAGE - Prod. has good fixing ability and resistance to offset, and hot roller fixing ability. Prod. is free from fogs, toner splashing, etc. and has good durability.

0/0

Title Terms: TONER; ELECTROSTATIC; LATENT; IMAGE; DEVELOP; COMPRISE; NONLINEAR; POLYESTER; PLANT; BASED; NATURAL; WAX; MONTAN; BASED; ESTER; WAX; ANTIOXIDANT

Derwent Class: A89; E19; G08; P84; S06

International Patent Class (Additional): G03G-009/08

File Segment: CPI; EPI; EngPI

Manual Codes (CPI/A-N): A05-E08; A08-A06; A12-L05C2; E05-G09B; E10-B04A; E10-E02E; E10-G02G; G06-G05

Manual Codes (EPI/S-X): S06-A04C1

Plasdoc Codes (KS): 0222 0224 0231 0360 0934 3182 2238 2239 2245 2262 2266 2315 2599 2657 2808

Polymer Fragment Codes (PF):

001 014 04- 060 103 143 146 213 214 219 228 247 273 311 314 329 335 44& 51& 541 546 597 598 658 659 688 720 725

Chemical Fragment Codes (M3):

01 F011 F012 F013 F014 F015 F016 F580 G011 G012 G013 G015 G017 G019 G030 G033 G039 G100 G112 G563 G599 H102 H121 H213 H4 H401 H402 H403 H404 H441 H442 H443 H444 H541 H592 H599 H723 H8 J011 J012 J013 J014 J231 J271 J272 J273 J523 L910 L999 M111 M113 M119 M121 M123 M129

M132 M135 M139 M143 M150 M210 M211 M212 M213 M214 M215 M220 M222
M225 M231 M233 M240 M271 M272 M273 M281 M282 M283 M311 M312 M313
M314 M315 M320 M321 M322 M323 M331 M332 M333 M334 M340 M342 M343
M344 M372 M373 M383 M391 M392 M393 M413 M414 M510 M520 M521 M531
M532 M533 M540 M542 M782 M903 Q347 Q624
02 G010 G013 G019 G020 G021 G022 G029 G100 G111 G221 H1 H100 H102 H103
H141 H142 M121 M122 M129 M132 M143 M149 M150 M210 M211 M213 M232
M273 M280 M281 M283 M311 M320 M321 M342 M414 M510 M520 M532 M533
M540 M782 M903 Q347 Q624
03 H5 H598 H599 H9 J0 J012 J014 J172 J272 J273 M225 M231 M271 M272 M280
M282 M283 M312 M313 M315 M321 M322 M323 M331 M332 M334 M342 M344
M381 M383 M391 M392 M393 M416 M620 M782 M903 Q347 Q624
04 B415 B515 B615 B701 B702 B711 B713 B720 B741 B743 B760 B815 B831
B832 B840 D011 D220 F012 F015 F018 F019 F022 F163 F199 G010 G013
G015 G017 G019 G100 H401 H441 M111 M121 M129 M147 M148 M149 M210
M212 M214 M225 M231 M233 M240 M272 M280 M282 M283 M311 M320 M321
M342 M373 M391 M411 M510 M511 M520 M522 M530 M531 M532 M533 M540
M782 M903 Q347 Q624 00218 40822

Ring Index Numbers: 00218; 40822

Derwent Registry Numbers: 0568-U; 1039-U; 5387-U

⑪公開特許公報(A)

平1-185661

⑫Int.Cl.

G 03 G 9/08

識別記号

331

庁内整理番号

7265-2H

⑬公開 平成1年(1989)7月25日

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全9頁)

⑭発明の名称 静電潜像現像用トナー

⑮特願 昭63-10301

⑯出願 昭63(1988)1月19日

⑰発明者 滝沢 喜夫 東京都八王子市石川町2970番地 コニカ株式会社内
 ⑰発明者 高橋 次朗 東京都八王子市石川町2970番地 コニカ株式会社内
 ⑰発明者 松原 昭年 東京都八王子市石川町2970番地 コニカ株式会社内
 ⑰出願人 コニカ株式会社 東京都新宿区西新宿1丁目26番2号

明細書

(発明の背景)

1. 発明の名称

静電潜像現像用トナー

2. 特許請求の範囲

(1) 3価以上の多価単量体を含む単量体成分よりえられる非線状ポリエステルと、植物系天然ワックス及び/またはモンタン系エステルワックス並びに少くとも2種の硬化防止剤を含有することを特徴とする静電潜像現像用トナー。

(2) 前記硬化防止剤が1次硬化防止剤としてフェノール系、アミン系化合物及び2次硬化防止剤として硫黄系、塩系化合物をえらんだことを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の静電潜像現像用トナー。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、電子写真法、静電記録法、静電印刷法等において形成される静電潜像を現像するためのトナーに関するものである。

以下余白

従来電子写真法としては、米国特許2,297,691号、同2,357,809号等に記載されている如く、感光体表面上に静電潜像を形成し、該静電潜像を着色微粉末からなる乾式現像剤によってトナー像とし、次に、紙等の転写シートに前記トナー像を転写せしめた後、加熱や加圧等により永久定着せしめて復写画像を形成する。

最近、復写機は高速化や小型化が志向されており、この要請に応える定着工程として、熱効率が良く、コンパクトな機構を有し高速化が可能な加熱ローラ定着方式が好ましく用いられている。

しかしながら加熱ローラ定着方式においては、加熱ローラ面とトナー像面が接触するために、トナーが加熱ローラ表面に転写し次に送られてくる紙に転写して画像を残すという所謂「オフセット現象」が発生する。

このようなオフセット現象特にホットオフセットを防止するために特公昭51-23354号においてはステレン系の架橋樹脂をトナーの結合樹脂として

用いることが提案されているが単にステレン系の架橋樹脂として用いるのみでは定着度が上昇し、通常の定着条件では未定着となり、未定着部分での低温オフセットによる汚れを生ずる。

上記したホットオフセット及び低温オフセット(定着性不全)に対処し特公昭59-11902号には、三次元網目構造を有するポリエステル樹脂をトナーの接着樹脂として用いることが提案されている。

また植物系天然ワックス、モンタン系エステルワックスがトナーの現像性、定着性に関する物性を整えるに有用であることが知られている。

しかしながら、本発明者等が詳細に検討を行なったところこののようなポリエステル樹脂を用いたトナーにおいては、前記オフセット現象を防止し定着性を向上せしめるという点ではいくらかは満足できるものの、高温高湿下での画像特性や加熱ローラ定着器の耐久性に支障を来すことが多いことが判明した。

更に前記した2種のワックスには遊離アルコール、脂肪酸がかなり含まれているため熱安定性が

数回の使用を行なってもかぶり、トナー飛散、べた黒の不均一性を発生せず、耐久性に優れ、鮮明な画像特性を与える静電潜像現像用トナーを提供することにある。

更に本発明の他の目的は加熱ローラ汚れや、裏面汚れを発生せず加熱ローラの寿命を著しく向上せしめることのできる静電潜像現像用トナーを提供することにある。

(発明を達成するための手段)

前記本発明の目的は、3価以上の多価単量体を含む単量体成分よりえられる非線状ポリエステルと、植物系天然ワックス及び/またはモンタン系エステルワックス並びに酸化防止剤を含有することを特徴とする静電潜像現像用トナーによって達成される。尚本発明の態様として、前記酸化防止剤として1次及び2次酸化防止剤を併用、適用すれば好結果をううことができる。

本発明に於て1次酸化防止剤とは酸化のラジカル連鎖反応に於てラジカルを不活性化し酸化の進行を阻止するものであり、フェノール系或はアミ

悪く分解し易い。例えば混練時及び粉碎、分級後の放置時の酸化、コロナ放電で生ずるオゾンによる分解によって末端官能基密度が増大する。しかもバインダ樹脂として多価単量体成分よりえられる非線状ポリエステルを用いた場合、前記傾向が著しい。

即ち高温高湿の環境において多回の複写を行なっているとかぶりの増加、トナー飛散、べた黒画像に白地部分が交じるべた黒支障の発生等、画像の恒常性が失われる。また、加熱ローラ定着器の加熱ローラ表面上に次第にトナーが付着蓄積し定着ローラの寿命を招き、また加熱ローラ上に蓄積されたトナーは転写紙の裏面に転移して裏面汚れを呼ぶ。

(発明の目的)

本発明は前記した問題に対処するものであり、本発明の目的は定着性、耐オフセット性が良好で加熱ローラ定着に適した静電潜像現像用トナーを提供することにある。

本発明の他の目的は高温高湿の環境において多

シ系化合物がその効果を有し、2次酸化防止剤とは生成した過酸化物を分解するものであり、磷系化合物もしくは硫黄系化合物が選ばれる。

本発明に於ては1次及び2次酸化防止剤を併用し、これら2種以上の使用により著しい相乗効果を奏するものである。

(本発明の作用効果)

本発明のトナーの接着樹脂に用いられるポリエステル樹脂は3価以上の単量体を含有することによりポリエステル樹脂に三次元構造を有し、融融時の難型性を向上せしめて耐オフセット性を良好とする。また、ポリエステル樹脂は低温においても溶解しやすく低温での紙への溶解浸透性が良好で低温オフセットを防止することができる。

しかしながら上記した3価以上の単量体を使用して三次元構造を付与せしめたポリエステル樹脂においては立体障壁のため反応機会に恵まれず3価以上の単量体からの未反応の-COOH基、もしくは-OH基が多量に残在することになる。更に本発明に係るワックスに於ても-COOH基、-OH基の含有

量が多い。

このような-COOH基もしくは-OH基の残存量の多いポリエステル樹脂を接着樹脂としたトナーは加熱熔融、混練等トナー製造工程中の酸化、あるいは複写機内において帯電器や転写器から発生してくるオゾンによるトナー表面部分の酸化等により、トナー中、あるいはトナー表面上の-COOH基もしくは-OH基の濃度がさらに増加、進行する。従ってこのようなトナーを用いて多數回の複写を行えばトナー表面への空気中の水分の吸着が次第に増大してくる。水分の吸着が過度になってきた場合、特に高温高湿の条件下においてはトナー表面の電荷がリークしやすくなってトナーの帯電量が低下することによるかぶりの増加、トナー粒子とキャリア粒子の静電気的付着力の低下によるトナー飛散、帯電量分布の拡大(低帶電量トナー粒子の増加)や、水分の吸着によるトナー粒子の流動性の低下により現像性が低下しつた黒画像に白地の非現像領域が発生してべた黒の均一性が損なれてくる。

て比較的酸化されやすいポリエステル樹脂の酸化の進行を防止すると共に複写機内において発生してくるオゾンによるトナー表面の酸化の進行を防止することができる。

このようなトナーを用いた場合、酸化の進行が防止されることからトナー表面への過度の水分の吸着が防止され、トナーの帯電量の低下やトナー表面の抵抗の低下が防止され長期間の使用によるかぶりの増大やトナー飛散を防止することができる。さらに帯電量分布を狭くできかつ、トナーの流動性を低下せしめることがないため、現像性も安定で良好であり、均一なべた黒の画像を提供することができる。従って耐久性も向上する。

また、トナー表面における-COOH基もしくは-OH基の増加が防止され、その効果は加熱ローラへの接着性の増大阻止、加熱ローラへのトナー付着蓄積の防止、下ローラの汚れ回遊、裏面汚れの防止と波及してゆく。

以上の効果の他に、本発明においては摩擦帶電性の良好な酸化防止剤を選択することにより従来

このような要因により、結局現像剤の耐久性が失なわれる。

また、加熱ローラ定着工程においては、トナー表面における酸化の進行に伴なう-COOH基や-OH基の増大によりトナー粒子の加熱ローラ表面への接着性が増大しトナーの一部が加熱ローラ表面へ付着して蓄積しやすくなってくる。複写回数の増加に伴ないこの現象が過大になると加熱ローラの上ローラに蓄積されたトナーが下ローラへ転移して下ローラを汚染し定着時においてこの下ローラに付着蓄積しているトナーが転写紙の表面へ転移して裏面汚れを発生する。

従って本発明のトナーは前記した問題を発生する主要因と考えられる酸化の進行を防止するという点に着目して検討した結果本発明に係るポリエステル樹脂を接着樹脂とするトナーに少くとも2種併用の酸化防止剤を含有せしめることで問題を解消できることを見い出したものである。

すなわち本発明に用いられる少くとも2種併用の酸化防止剤は製造工程における混練工程におい

のトナーよりも摩擦帶電性の安定したトナーを提供できるという効果も有する。

次に本発明に係る前記2種の酸化防止剤として選ばれる各系の化合物の具体例を挙げるが例示に限定されるものではない。尚融点もしくは凝固点を(°C)を括弧内に併記した。

：例示化合物：

本発明に係るフェノール系化合物としてはヒンダードフェノールが特に好ましい。

次にヒンダードフェノールの具体例を挙げるが例示に限定されるものではない。

：例示ヒンダードフェノール：

H 1. モノ-t-ブチル-p-クレゾール (>49°, sp)

H 2. モノ-t-ブチル-m-クレゾール (21°, sp)

H 3. ブチルヒドロキシアニソール (57~67°)

H 4. 2,6-ジ-t-ブチル-p-クレゾール (69.9°)

H 5. 2,6-ジ-t-ブチルフェノール (37°)

H 6. 2,6-ジ-t-ブチル-4-エチルフェノール (>43°)

H 7. 2,4,6-トリ-t-ブチルフェノール (131°)

特開平1-185661(4)

H 8. 4-ハイドロキシメチル-2,6-ジ-t-ブチル (140~141°)	H 18. 4,4'-イソブリデンビス(2,6-ジ-t-ブチルフェノール) (155~156°)
H 9. オクタデシル-3-(4-ハイドロキシ-3',5'-ジ-t-ブチルフェニル) プロピオネート (49~52°)	H 19. 4,4'-ブチリデンビス(3-メチル-6-t-ブチルフェノール) (208~212°)
H 10. ジステアリル(4-ハイドロキシ-3-メチル-5-t-ブチル)ベンジルマロネート (56~59.5°)	H 20. 2,2'-メチレンビス(4-メチル-6-t-ブチルフェノール) (130~133°)
H 11. 6-(4-ハイドロキシ-3,5-ジ-t-ブチルアニリノ)2,4-ビスオクチルオオクタジン (91~96°)	H 21. 2,2'-メチレンビス(4-エチル-6-t-ブチルフェノール) (>119°)
H 12. 2,6-ジフェニル-4-オクタデカノキシフェノール (62~63°)	H 22. 2,2'-イソブチリデンビス(4,6-ジメチルフェノール) (~160°)
H 13. 4-t-ブチルカテコール (>50°)	H 23. 2,2'-ジハイドロキシ-3,3'-ジ-(a-メチルジフェニルメタン)-5,5'-ジメチルジフェニルメタン (~130°)
H 14. 2,5-t-ブチルハイドロキノン (202°)	H 24. 2,2'-メチレンビス(4-メチル-6-シクロヘキシルフェノール) (>180°)
H 15. 2,5-ジ-t-アミルハイドロキノン (>172°)	H 25. 2,6-ビス(2'-ハイドロキシ-3'-t-ブチル-5'-メチルベンジル)4-メチルフェノール (171~172°)
H 16. プロビルガレード (146~148°)	H 26. N,N'-ヘキサメチレンビス(3,5-ジ-t-ブチル-4-ハイドロキシハイドロ
H 17. 4,4'-メチレンビス(2,6-t-ブチルフェノール) (>154°)	
H 27. ヘキサメチレングリコールビス[β-(3,5-ジ-t-ブチル-4-ハイドロキシフェニル)プロピオネート] (49~54°)	H 33. テトラキス[メチレン-3-(3,5-ジ-t-ブチル-4-ハイドロキシフェニル)プロピオネート]メタン (110~125°)
H 28. トリエチレングリコールビス[β-(3-t-ブチル-5-メチル-4-ヒドロキシフェニル)プロピオネート] (76~79°)	次に本発明に係るアミン系化合物を例示する。
H 29. トリス[β-(3,5-ジ-t-ブチル-4-ハイドロキシフェニル)プロピオニルオキシエチル]イソシアヌレート (126~131°)	：例示アミン系酸化防止剤：
H 30. 1,3,5-トリス(2,6-ジメチル-3-ハイドロキシ-t-ブチルベンジル)イソシアヌレート (143°)	A 1. フェニル-α-ナフチルアミン (>50°)
H 31. トリス(3,5-ジ-t-ブチル-4-ハイドロキシフェノール)イソシアヌレート (221°)	A 2. フェニル-β-ナフチルアミン (65°)
H 32. 1,1,3'-トリス(2-メチル-4-ハイドロキシ-5-t-ブチルフェニル)ブタン (185~188°)	A 3. N,N'-ジフェニル-p-フェニレンジアミン (>140°)
	A 4. N-フェニル-N'-イソプロピル-p-フェニレンジアミン (>70°)
	A 5. 4,4'-テトラメチルジアミノジフェニルメタン (90°)
	A 6. アルドール-α-ナフチルアミン(粉末) (>140°)
	A 7. アルドール-α-ナフチルアミン(樹脂) (>60°)
	A 8. 2,2,4-トリメチル-1,2-ジヒドロキシキノリン重合体 (70°)
	次に本発明に係る2次酸化防止剤の構成酸化防

止剤の具体例を挙げる。

:例示焼系酸化防止剤:

P 1. トリラウリルホスファイト (~20°)
 P 2. トリオクタデシルホスファイト (~45°)
 P 3. トリステアリルホスファイト (~47°)
 P 4. ジエチルエステルオブ-3,5-ジ
 -i-ブチル-4-ハイドロキシ
 ベンジルホスホリックアシド(156~161°)
 P 5. トリス(2,4-i-ブチルフェニル)
 ホスファイト (183°)
 P 6. テトラキス(2,4-ジ-i-ブチルフェニル)
 -4,4'-ビフェニレンジホスホナイト(75°)
 P 7. ジステアリルベンタエリスリトール
 ジホスファイト (52°)
 P 8. ビス(2,4-ジ-i-ブチルフェニル)
 ベンタエリスリトールジホスファイト
 (179°)
 P 9. 9,10-ジハイドロ-9-オキサ-10-
 ホスホフェナ NSレン-10-
 オキサイト (115°)

S C 2. ジブチルジチオカルバミン酸亜鉛 (>103°)
 S C 3. ジブチルジチオカルバミン酸ニッケル (>85°)

特に前記酸化防止剤はトナーの耐ブロッキング性、流动性を良好に保つ上で融点が20°以上であることが好ましく、またトナーの定着性を保つために融点が230°以下であることが好ましい。

また前記酸化防止剤のトナーに対する合計の含有量は0.01~10重量%、特に0.1~5重量%であることが好ましい。

酸化防止剤のトナーに対する含有量比が0.01重量%未満においては酸化防止剤効果が小さく、また10重量%をこえるとトナーのオフセット性が悪くなり定着ローラを汚染して定着ローラの耐久性を損うことがある。

本発明において用いられる樹脂としてはポリエステル樹脂であることが好ましく2価以上の多価アルコール単量体と2価以上の多価カルボン酸単量体との縮合によって得られる。3価以上

P 10. トリフェニルホスフィン (81°)

次に本発明に係る硫黄系酸化防止剤の具体例を挙げる。

:例示含硫黄化合物:

S 1. ジラウリルチオジプロピオネット (39.5~42.0°)
 S 2. ジミリスチルチオジプロピオネット (49~54°)
 S 3. ラクリルステアリルチオジプロピオネット (55~59°)
 S 4. ジステアリルチオジプロピオネット (63.5~68.5°)
 S 5. ジステアリル-β,β'-チオジブチレート (41~45°)
 S 6. 3,3'-チオジプロピオン酸 (134°)
 S 7. ベンタエリスリトールテトラ(β-ラウリル
 チオプロピオン酸エステル) (45~46°)

:例示含硫黄金属錯体:

S C 1. ジエチルジチオカルバミン酸亜鉛 (175°)

の単量体を用いて非線状化した非線状化ポリエステル樹脂であることが、耐オフセット性の点で好ましい。

ジオールとしては、例えばエチレングリコール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、1,2-プロピレングリコール、1,3-プロピレングリコール、1,4-ブタンジオール、ネオベンチルグリコール、1,4-ブテンジオールなどのジオール類、1,4-ビス(ヒドロキシメチル)シクロヘキサン、ビスフェノールA、水素添加ビスフェノールA等のビスフェノール類、ポリオキシプロピレン(2.2)-2,2-(4-ヒドロキシフェニル)プロパン、ポリオキシプロピレン(3.3)-2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)プロパン、ポリオキシエチレン(2.0)-2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)プロパン、ポリオキシエチレン(2.0)-2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)プロパン、ポリオキシエチレン(2.0)-2,2-ビス(4-ヒドロキシフェニル)プロパンなどのエーテル化ビスフェノール類、その他の2価のアルコール単量体を等

げることができる。

またジカルボン酸としてはマレイン酸、フマル酸、琥珀酸、アジピン酸、セバシン酸、マロン酸、イタコン酸、シトラコン酸、メサコニン酸、グルタコン酸、シクロヘキサンジカルボン酸、フタル酸、イソフタル酸、テレフタル酸、及びその酸無水物もしくはエステル類等の誘導体を挙げることができる。

非線状化のためには、以上のような二価の単量体成分の他に、三価以上の多価単量体成分を用いればよい。斯かる多価単量体である三価以上のポリオール単量体の例としては、例えばソルビトル、1,2,3,6-ヘキサンテトロール、1,4-ソルビタン、ベンタエリスリトール、ジベンタエリスリトール、トリベンタエリスリトール、庚糖、1,2,4-ブタントリオール、1,2,5-ベンタントリオール、グリセロール、2-メチルプロパントリオール、2-メチル-1,2,4-ブタントリオール、トリメチロールエタン、トリメチロールプロパン、1,3,5-トリヒドロキシメチルベンゼン、その他を挙げることができる。

合、定着性が悪くなる。

上記した単量体成分のうち、ベンゼントリカルボン酸を用いることが定着性、耐オフセット性、摩擦帶電性等の効果が優れている点で好ましい。またジオール成分としてエーテル化フェノール類を用いることが耐オフセット性、摩擦帶電性現象剤の耐久性に優れている点で好ましい。

本発明のポリエステル樹脂の軟化点は100~150℃であることが好ましく100℃未満だと耐オフセット性が悪く150℃以上だと定着性が不良となる。

また、本発明のポリエステル樹脂のガラス転移点は55~70℃であることが好ましく55℃未満だと耐ブロッキング性が悪くなり70℃をこえると定着性が不良となる。

また、本発明のポリエステル樹脂の融點は50以下であることが好ましく50をこえるとかぶり、トナー飛散、定着ローラ汚れが激しくなることがある。

本発明のポリエステル樹脂は、ポリカルボン酸成分とポリオール成分とを不活性ガス雰囲気にて

とができる。

また三価以上のポリカルボン酸単量体の例としては、例えば1,2,4-ベンゼントリカルボン酸、1,2,5-ベンゼントリカルボン酸、1,2,4-シクロヘキサントリカルボン酸、2,5,7-ナフタレントリカルボン酸、1,2,4-ナフタレントリカルボン酸、1,2,4-ブタントリカルボン酸、1,2,5-ヘキサントリカルボン酸、1,3-ジカルボキシル-2-メチル-2-メチレンカルボキシルプロパン、テトラ(メチレンカルボキシル)メタン、ビロメリット酸、1,2,7,8-オクタンテトラカルボン酸、シクロヘキサンテトラカルボン酸、1,2,5,6-ヘキサンテトラカルボン酸、エンポール三量体酸、及びこれらの酸無水物、若しくは低級アルキルエステル、その他を挙げることができる。

以上のような三価以上の多価単量体による成分は、直合体における構造単位としてのアルコール成分または酸成分の各々における0.1~80モル%好ましくは5~50モル%の割合で含有されるのが望ましい。過小の場合、耐久性が劣り、過大の場合

100~250℃の温度範囲で縮合反応することにより製造することができ、反応促進のためにジブチル錫オキサイド、酸化亜鉛、酸化チタン、酸化錫等の触媒を使用してもよい。

次に本発明に係る植物系天然ワックス及びモンタン系エステルワックスの具体例を挙げる。

(1) 植物系天然ワックス

1.1 植物系ワックス

商品名	品種・組成・特徴・用途	会社名/区分
カルナバワックス	1号、2号、3号	株式会社加藤洋行/輸入
キャンデリラ・ワックス		
ホホバ油	脱臭品、蒸留品、凝固点11℃、粘度37cP、黄~無色透明油状	香料興業株式会社/製造
水添ホホバ油	粉末状、顆粒、硬化ホホバ油、融点70℃	
ライスワックス	米ぬかよりの天然品	高級アルコール工業株式会社/製造
ライスワックスSS	米ぬかより分離・精製、融点80℃	ボーソー油脂株式会社/製造
R-WAX	K.G-B, K.G-N, A, ライスワックス、融点70~82℃	小倉合成工業株式会社/製造
ライスワックス	No.1, L-301-J, F-1	株式会社野田ワックス/製造
木蠟	精製白蠟、モクロウ-100、脱臭精製品	
General 122	大豆より精製されたステロール、融点135℃	ヘンケル白水株式会社/輸入

(2) モンタン系エステルワックス(ヘキスト社)

ワックス名	融点(°C)	
E	79~85	淡 黄
X22	78~86	褐
F	77~83	淡 黄
K P	81~87	褐
K P301	81~87	暗 褐
K P S	80~85	黄
K S L	80~85	黄
K S S	82~88	黄
K F O	83~89	黄
U	82~88	黄
V P	85~92	淡 黄
C Snew	85~92	淡 黄
K S T	55~62	淡 黄

前記ワックスはトナーに対し、0.5~25重量%、序ましくは1~10重量%添加される。

本発明のトナーには、他の樹脂、例えば線状ポリエステル、ポリアミド、ポリウレタン、エポキシ、ステレン・アクリル系共重合体等の樹脂を含有してもよいが、その割合は樹脂の30重量%以下の範囲とされることが好ましい。

本発明においては、トナー粒子中に例えば着色剤、荷電制御剤、定着性向上剤、磁性体粒子、その他の特性改良剤等のトナー成分が分散含有され

どを用いることができる。このような定着性向上剤を用いることにより離型性が向上し熱ローラ定着器での紙づまりの発生を防止できる。

本発明のトナーの好適な製造方法の一例を挙げると、まず、結着樹脂の材料樹脂若しくはこれに必要に応じて着色剤等のトナー成分を添加したものを例えばエクストルーダにより熔融混練し、冷却後ジェットミル等により微粉砕し、これを分級して、望ましい粒径のトナーを得る。

さらに本発明のトナーは鉄粉、フェライト粉及び樹脂にて前記粒子を表面処理した粒子などをキャリア粒子と混合して用いられ摩擦帶電安定化のために好ましい。特に、樹脂で表面処理した粒子をキャリア粒子として用いると現像剤の耐久性、環境変化に対する摩擦帶電安定化に有効である。

本発明のトナーには、流动性を一層向上せしめ現像性、転写性を向上する無機微粒子を混合して用いることが好ましい。

この無機微粒子の一次粒子径は、5μm~2μmであることが好ましく、特に5μm~500μmであ

てもよい。

本発明のトナーに用いる着色剤としては、公知のものがすべて使用でき、例えば、カーボンブラック、ベンジジンイエロー、キナクリドン、ローダミンB、フタロシアニンブルーなどがある。

また本発明のトナーに用いる磁性体粒子としては、磁場の中に置かれて磁化される物質が用いられ、鉄、コバルト、ニッケルなどの強磁性金属の粉末もしくはマグネタイト、マグヘマタイト、フェライトなどの化合物がある。磁化鉄系磁性体を着色剤として用いる時には、トナー中に10~80重量%含有させるのが良い。

また本発明のトナーに用いられる荷電制御剤としては、金属錯体系染料、ニグロシン系染料等を挙げることができる。

本発明のトナーに含有される定着性向上剤としては、例えばポリオレフィン、脂肪族金属塩、脂肪酸エステルおよび部分酸化脂肪酸エステル、高级脂肪酸、高级アルコール、多価アルコールエステル、シリコンワニス、脂肪族フロロカーボンな

どを用いることができる。このような定着性向上剤を用いることにより離型性が向上し熱ローラ定着器での紙づまりの発生を防止できる。

また、BET法による比表面積は、20~500m²/gであることが好ましい。この無機微粒子の使用割合は、トナーの0.01~5重量%であることが好ましく、特に0.01~2.0重量%であることが好ましい。無機微粒子の具体例としては、例えばシリカ、アルミナ、酸化チタン、チタン酸バリウム、チタン酸マグネシウム、チタン酸カルシウム、チタン酸ストロンチウム、酸化亜鉛、珪砂、クレー、雲母、珪灰石、珪藻土、酸化クロム、酸化セリウム、ベンガラ、三酸化アンチモン、酸化マグネシウム、酸化ジルコニア、硫酸バリウム、炭酸バリウム、炭酸カルシウム、炭化珪素、酸化珪素などを挙げることができる。特にシリカの微粉末が好ましい。シリカの微粉末の具体例としては、種々の市販品があるが、特に微粒子の表面に疎水性基を有するものが好ましく、例えば「エロジルR-972」、「エロジルR-974」、「エロジルR-805」、「エロジルR-812」(以上、エロジル社製)、「タテノックス500」(タルコ社製)などを好ましく用いること

ができる。

本発明のトナーを定着する方法としては、熱ローラ定着方式が好ましく、定着ローラの上ローラが沸騰系樹脂を被覆したものであり、かつ下ローラがシリコンゴムもしくはシリコンゴム上に沸騰系樹脂を被覆した比較的軟質なものであることが定着性、耐オフセット性、紙づまりの防止、ローラの耐久性の点で好ましい。

(合成例及び実施例)

次に本発明樹脂の代表的なものについての合成例及び本発明の実施例について述べるが、本発明はこれらの例に限定されるものではない。

：合成例：

(1) バインダA

・ポリオキシプロピレン(2,2)-2,2-ビス (4'-ヒドロキシフェニル)プロパン	443g
・ポリオキシエチレン(2)-2,2-ビス (4'-ヒドロキシフェニル)プロパン	176g
・テレフタル酸	120g
・オルソチタン酸ジイソプロピル (4'-ヒドロキシフェニル)プロパン	126g
・1,6-ヘキサンジオール	24g
・フマル酸	174g
・オルソチタン酸ジイソプロピル (エステル化触媒)	0.8g

以上の物質を、バインダAの製造と同様にして反応させ、さらに、1,2,4-ベンゼントリカルボン酸の無水物77gを加えて約8時間にわたって反応させ、酸価が22になった時点で反応を終了させた。

得られた樹脂は淡黄色の固体であり、この樹脂の軟化点を「フローテスタCFT-500」(島津製作所製)により測定したところ、125°Cであった。

実施例1～4及び比較例(1), (2)

(トナーの製造)

下記表-1に掲げた組合せに拘り、前配合成例のバインダ樹脂100重量部と、カーボンブラック「モーガルL」(キャボット社製)10重量部とポリプロピレン(ビスコール660P:三洋化成工業社製)3重量部と本発明に係る1次及び2次軟化防止剤

(エステル化触媒)

0.8g

以上の物質を、温度計、ステンレススチール製搅拌機、ガラス製空素ガス導入管、および流下式コンデンサを備えた容量1Lの丸底フラスコ内に入れ、このフラスコをマントルヒーターにセットし、空素ガス導入管より空素ガスを導入してフラスコ内を不活性雰囲気に保った状態で温度230°Cに昇温させ、搅拌下において反応を行った。反応により生成する水が流出しなくなった時点で酸価を測定すると1.5であった。

さらに、1,2,4-ベンゼントリカルボン酸の無水物139gを加えて約8時間にわたって反応させ、酸価が17になった時点で反応を終了させた。

得られた樹脂は淡黄色の固体であり、この樹脂の軟化点を「フローテスタCFT-500」(島津製作所製)により測定したところ、125°Cであった。

(2) バインダB

・ポリオキシプロピレン(2,2)-2,2-ビス (4'-ヒドロキシフェニル)プロパン	482g
・ポリオキシエチレン(2)-2,2-ビス (4'-ヒドロキシフェニル)プロパン	176g

の夫々を0.5重量部宛計1重量部、ワックス3重量部とを混合した後、二本ローラにより100～130°Cで充分に熔融混練し、その後冷却し、ハンマミルにより粗粉碎し、さらにジェットミルにより微粉碎し、次いで分級して、粒径が3～30μmの範囲内にあり平均粒径が10.0μmである試料トナーを得た。尚比較トナーには軟化防止剤の添加はない。

(現像剤の調製)

試料トナーの各々4重量部とキャリア(球形フェライト粒子「P-150」日本鉄粉社製)96重量部とを混合することにより現像剤を調製した。

実施例1～4で得られた現像剤をそれぞれ「現像剤1」～「現像剤4」とし、比較例(1)及び(2)で得られた現像剤を「比較現像剤(1)及び(2)」とする。

以下余白

を行ない下記の項目についてそれぞれを評価した。
結果を後記の表-2に示す。

表-2

	かぶり	べた黒均一性	トナー飛散	裏面汚れ	定着ローラ汚れ
現像剤1	(-10) ○	○	なし	なし	(10-) ○
" 2	" ○	" "	" "	" "	" "
" 3	" ○	" "	" "	" "	" "
" 4	" ○	" "	" "	" "	" "
比較現像剤(1)	(4-) ×	×	(6-)発生	(7-)発生	(-10) ×
" (2)	" ×	" "	" "	" "	" "

()内の数値は万単位の繰返し回数

〈特性測定〉

(1) かぶり

「サクラデンシトメータ」(コニカ(株)社製)を用いて、原稿濃度が0.0の白地部分の複写画像に対する相対濃度を測定して判定した。なお白地反射濃度を0.0とした。評価は、相対濃度が0.01未満の場合を「○」とし、0.01以上で0.03未満の場合を「△」とし、0.03以上の場合を「×」とした。

(2) ベタ黒均一性

ていて実用的には問題のある場合を「×」、熱ローラ汚れが若干認められるが実用レベルである場合を「△」、熱ローラ汚れがほとんど認められない場合を「○」とした。

なお、本発明における融点は、通常の融点測定装置により測定される。

また本発明における軟化点(T_{sp})は、フローテスター「CFT-500」(島津製作所製)を用い、測定条件を、荷重20kg/cm²、ノズルの直径1mm、ノズルの長さ1mm、予備加熱40°Cで10分間、昇温速度6°C/minとし、サンプル量1cm³(真性比重×1cm³で表される重量)を測定記録したときに得られる、フローテスターのプランジャ降下量-温度曲線(軟化流動曲線)におけるS字曲線の高さをhとしたとき、h/2のときの温度である。

本発明における融点とは、試料1g中に含まれる酸を中和するために必要な水酸化カリウムのミリグラム数で表したものという。

表-1

	バインダ	ワックス	融化防止剤	
			1次	2次
実施例1	A	カルナバワックス	例示H4	例示P10
" 2	A	カルナバワックス	" A2	" P10
" 3	B	エステルワックスE	" A4	" S4
" 4	B	キンデリラワックス	" H33	" P3
比較例(1)	A	カルナバワックス	—	—
" (2)	B	エステルワックスE	—	—

〈実写テスト〉

30°C 80%RHの環境条件下において、セレン感光体、磁気ブラシ現像器、表層がテフロン(デュポン社製ポリテトラフルオロエチレン)により形成された定着上ローラおよび表層がシリコンゴム「KE-1300RTV」(信越化学工業社製)により形成された、バックアップ下ローラよりなる熱ローラ定着器とクリーニング器とを備えてなる電子写真複写機「U-Bix-5000」(コニカ(株)製)により前記現像剤を用いて温度33°C、相対湿度80%に於て10万回にわたり連続して複写画像を形成する実写テスト

調点解析装置「さくらエリアアダック-100」(コニカ(株)を用いて、原画の黒地部分に対応する複写画像部分に於る白地面積率を測定して判定した。白地面積率が5%未満の場合を「○」、5%以上10%未満の場合を「△」、10%以上の場合を「×」とした。

(3) トナー飛散

複写機内および複写画像を目視により観察し、磁性トナー飛散がほとんど認められず良好である場合を「○」とし、トナー飛散が若干認められるが実用レベルにある場合を「△」とし、トナー飛散が多く認められ実用的には問題のある場合を「×」とした。

(4) 裏面汚れ

定着後のコピィベーバの裏面を目視にて観察し、汚れが著しいものを「×」、若干認められるものを「△」、全く認められないものを「○」とした。

(5) 定着ローラ汚れ

定着器を構成する熱ローラを目視により観察して判定した。評価は、熱ローラ汚れが多く発生し

出願人 コニカ株式会社

THIS PAGE BLANK (USPTO)